



FONDAZIONE  
DI PARTECIPAZIONE  
UMBRIA JAZZ



# Umbria Jazz Spring #2

**Terni, 18 - 22 aprile 2019**

[www.umbriajazz.com](http://www.umbriajazz.com)



**GOSPEL  
SOUL BLUES  
JAZZ**

PROGRAMMA

# GIOVEDÌ THURSDAY

# 18

ore 18,30

## Caffè Bugatti

FLAVIO BOLTRO BBB TRIO

con MAURO BATTISTI & MATTIA BARBIERI

ore 19,30

## Rendez Vous

DENA DE ROSE QUARTETTO

con PIERO ODORICI, PAOLO BENEDETTINI

ANTHONY PINCIOTTI

ore 20,30

## Caffè del Corso

“MODALITÀ TRIO”

NICO GORI, MASSIMO MORICONI

ELLADE BANDINI

“DUET”

EMILIA ZAMUNER, MASSIMO MORICONI

ore 22,00

## Rendez Vous

FLAVIO BOLTRO BBB TRIO

con MAURO BATTISTI & MATTIA BARBIERI

ore 23,00

## Caffè Bugatti

DENA DE ROSE QUARTETTO

con PIERO ODORICI, PAOLO BENEDETTINI

ANTHONY PINCIOTTI

# VENERDÌ FRIDAY

# 19

ore 18,30

## Caffè Bugatti

DENA DE ROSE QUARTETTO

con PIERO ODORICI, PAOLO BENEDETTINI

ANTHONY PINCIOTTI

ore 19,30

## Rendez Vous

FLAVIO BOLTRO BBB TRIO

con MAURO BATTISTI & MATTIA BARBIERI

ore 20,30

## Caffè del Corso

“MODALITÀ TRIO”

NICO GORI, MASSIMO MORICONI

ELLADE BANDINI

“DUET”

EMILIA ZAMUNER, MASSIMO MORICONI

ore 21,30

## Santuario di San Francesco

“GOSPEL AT ITS BEST”

VIRGINIA STATE GOSPEL CHOIR

ore 22,30

## FAT Art Club

ANGELA MOSLEY & THE BLU ELEMENTS

ore 23,00

## Caffè Bugatti

FLAVIO BOLTRO BBB TRIO

con MAURO BATTISTI & MATTIA BARBIERI

ore 23,00

## Rendez Vous

DENA DE ROSE QUARTETTO

con PIERO ODORICI, PAOLO BENEDETTINI

ANTHONY PINCIOTTI

# SABATO SATURDAY

# 20

ore 11,00

## **Centro Storico / Street Parade**

FUNK OFF

ore 11,00

## **Santuario di San Francesco**

"GOSPEL AT ITS BEST"

VIRGINIA STATE GOSPEL CHOIR

ore 13,00

## **Caffè del Corso**

"MODALITÀ TRIO"

NICO GORI, MASSIMO MORICONI, ELLADE BANDINI

"DUET"

EMILIA ZAMUNER, MASSIMO MORICONI

ore 13,00

## **FAT Art Club / Jazz Lunch**

AMEDEO ARIANO TRIO

con WALTER RICCI e DARIO ROSCIGLIONE

+ DANIELE SCANNAPIECO

ore 15,00

## **Caos - Teatro Secci**

ROOSEVELT COLLIER BAND



THORNETTA DAVIS "Detroit Queen of Blues"

w/ JAMES ALFREDSON, CALTON WASHINGTON

JOE VELOZ, DAVID MARCACCIO, JAMES ANDERSON

ROSEANN IRENE MATTHEWS, ROSEMERE DENISE MATTHEWS

ore 17,30

## **Centro Storico / Street Parade**

FUNK OFF

ore 18,00

## **Caos - Teatro Secci**

THE NEW ORLEANS MYSTICS

feat. MICHAEL "MIKE" BAPTISTE, BILLY MIMS

FREDDIE JOHNSON, LEE BARNES, RICHARD McQUILLIS

RONALD "SHAMMIKA" ERNEST, ANGELO NOCENTELLI

BOBBIE C. PARKER, BRENNAN WILLIAMS

LICAONES

FRANCESCO BEARZATTI, MAURO OTTOLINI

OSCAR MARCHIONI, PAOLO MAPPA



# JAZZ DAY BY DAY

---

ore 18,30

## **Caffè Bugatti**

FLAVIO BOLTRO BBB TRIO

con MAURO BATTISTI & MATTIA BARBIERI

ore 19,30

## **Rendez Vous**

DENA DE ROSE QUARTETTO

con PIERO ODORICI, PAOLO BENEDETTINI

ANTHONY PINCIOTTI

ore 20,30

## **Caffè del Corso**

"MODALITÀ TRIO"

NICO GORI, MASSIMO MORICONI, ELLADE BANDINI

"DUET"

EMILIA ZAMUNER, MASSIMO MORICONI

ore 21,30

## **Caos - Teatro Secci**

QUINTORIGO

ANDREA COSTA, GIONATA COSTA

VALENTINO BIANCHI, STEFANO RICCI

ospiti ALESSIO VELLISCIG, GIANLUCA NANNI



ore 22,30

## **Rendez Vous**

FLAVIO BOLTRO BBB TRIO

con MAURO BATTISTI & MATTIA BARBIERI

ore 23,00

## **Caffè Bugatti**

DENA DE ROSE QUARTETTO

con PIERO ODORICI, PAOLO BENEDETTINI

ANTHONY PINCIOTTI

ore 23,00

## **FAT Art Club / After Dinner**

AMEDEO ARIANO TRIO

con WALTER RICCI e DARIO ROSCIGLIONE

+ DANIELE SCANNAPIECO

# DOMENICA SUNDAY

# 21

ore 11,00

## **Cascata delle Marmore / Street Parade**

FUNK OFF

ore 13,00

## **Caffè del Corso**

"MODALITÀ TRIO"

NICO GORI, MASSIMO MORICONI, ELLADE BANDINI

"DUET"

EMILIA ZAMUNER, MASSIMO MORICONI

ore 13,00

## **FAT Art Club / Jazz Lunch**

"TRIPLETS"

FRANCESCA TANDOI, LUCA BULGARELLI, AMEDEO ARIANO

+ DANIELE SCANNAPIECO

ore 15,00

## **Caos - Teatro Secci**



LICAONES

FRANCESCO BEARZATTI, MAURO OTTOLINI

OSCAR MARCHIONI, PAOLO MAPPA

THE NEW ORLEANS MYSTICS

feat. MICHAEL "MIKE" BAPTISTE, BILLY MIMS

FREDDIE JOHNSON, LEE BARNES, RICHARD McQUILLIS

RONALD "SHAMMIKA" ERNEST, ANGELO NOCENTELLI

BOBBIE C. PARKER, BRENNAN WILLIAMS

ore 17,30

## **Centro Storico / Street Parade**

FUNK OFF

ore 18,00

## **Caos - Teatro Secci**



THORNETTA DAVIS "Detroit Queen of Blues"

w/ JAMES ALFREDSON, CALTON WASHINGTON

JOE VELOZ, DAVID MARCACCIO, JAMES ANDERSON

ROSEANN IRENE MATTHEWS, ROSEMERE DENISE MATTHEWS

ROOSEVELT COLLIER BAND

ore 18,30

## **Caffè Bugatti**

DENA DE ROSE QUARTETTO

con PIERO ODORICI, PAOLO BENEDETTINI, ANTHONY PINCIOTTI

# JAZZ DAY BY DAY

---

ore 19,30

## **Rendez Vous**

FLAVIO BOLTRO BBB TRIO

con MAURO BATTISTI & MATTIA BARBIERI

ore 20,30

## **Caffè del Corso**

"MODALITÀ TRIO"

NICO GORI, MASSIMO MORICONI, ELLADE BANDINI

"DUET"

EMILIA ZAMUNER, MASSIMO MORICONI

ore 21,00

## **Santuario di San Francesco**

"GOSPEL AT ITS BEST"

VIRGINIA STATE GOSPEL CHOIR

ore 21,30

## **Caos - Teatro Secci**

ANAT COHEN TENTET

ODED LEV-ARI, director

feat. OWEN BRODER, FRANCESCO FRATINI, NICK FINZER

CHRISTOPHER HOFFMAN, SHERYL BAILEY, VITOR GONÇALVES

TAL MASHIACH, ANTHONY PINCIOTTI, JAMES SHIP



ore 23,00

## **Caffè Bugatti**

FLAVIO BOLTRO BBB TRIO

con MAURO BATTISTI & MATTIA BARBIERI

ore 23,00

## **FAT Art Club / After Dinner**

"TRIPLETS"

FRANCESCA TANDOI, LUCA BULGARELLI, AMEDEO ARIANO

+ DANIELE SCANNAPIECO

ore 23,30

## **Rendez Vous**

DENA DE ROSE QUARTETTO

con PIERO ODORICI, PAOLO BENEDETTINI, ANTHONY PINCIOTTI

**LUNEDÌ  
MONDAY**

**22**

ore 11,00

**Cascata delle Marmore / Street Parade**

FUNK OFF

ore 13,00

**Caffè del Corso**

"MODALITÀ TRIO"

NICO GORI, MASSIMO MORICONI, ELLADE BANDINI

"DUET"

EMILIA ZAMUNER, MASSIMO MORICONI

ore 13,00

**FAT Art Club / Jazz Lunch**

AMEDEO ARIANO TRIO

con WALTER RICCI e DARIO ROSCIGLIONE

+ DANIELE SCANNAPIECO

ore 15,00

**Caos - Teatro Secchi**

ROOSEVELT COLLIER BAND



THORNETTA DAVIS "Detroit Queen of Blues"

w/ JAMES ALFREDSON, CALTON WASHINGTON

JOE VELOZ, DAVID MARCACCIO, JAMES ANDERSON

ROSEANN IRENE MATTHEWS, ROSEMERE DENISE MATTHEWS

ore 16,00

**Santuario di San Francesco**

"GOSPEL AT ITS BEST"

VIRGINIA STATE GOSPEL CHOIR

ore 17,30

**Centro Storico / Street Parade**

FUNK OFF

ore 18,30

**Caos - Teatro Secchi**

THE NEW ORLEANS MYSTICS

feat. MICHAEL "MIKE" BAPTISTE, BILLY MIMS

FREDDIE JOHNSON, LEE BARNES, RICHARD McQUILLIS

RONALD "SHAMMIKA" ERNEST, ANGELO NOCENTELLI

BOBBIE C. PARKER, BRENNAN WILLIAMS

LICAONES

FRANCESCO BEARZATTI, MAURO OTTOLINI

OSCAR MARCHIONI, PAOLO MAPPA





# JAZZ DAY BY DAY

---

ore 18,30

---

## **Caffè Bugatti**

FLAVIO BOLTRO BBB TRIO

con MAURO BATTISTI & MATTIA BARBIERI

ore 19,30

---

## **Rendez Vous**

DENA DE ROSE QUARTETTO

con PIERO ODORICI, PAOLO BENEDETTINI

ANTHONY PINCIOTTI

ore 20,30

---

## **Caffè del Corso**

"MODALITÀ TRIO"

NICO GORI, MASSIMO MORICONI

ELLADE BANDINI

"DUET"

EMILIA ZAMUNER, MASSIMO MORICONI

ore 20,30

---

## **FAT Art Club / After Dinner**

AMEDEO ARIANO TRIO

con WALTER RICCI e DARIO ROSCIGLIONE

+ DANIELE SCANNAPIECO

ore 22,30

---

## **Rendez Vous**

FLAVIO BOLTRO BBB TRIO

con MAURO BATTISTI & MATTIA BARBIERI

ore 23,00

---

## **Caffè Bugatti**

DENA DE ROSE QUARTETTO

con PIERO ODORICI, PAOLO BENEDETTINI

ANTHONY PINCIOTTI

# PREZZI

---

**TEATRO SECCI € 10**

DIRITTI DI PREVENDETTA INCLUSI  
PRE SALE RIGHTS INCLUDED

**SANTUARIO DI SAN FRANCESCO** ingresso gratuito / free entry

I concerti dei **FUNK OFF** presso le Cascate delle Marmore sono gratuiti.

L'ingresso al parco è a pagamento.

## Prezzi:

biglietto intero €10

biglietto ridotto (da 5 a 10 anni) €7

biglietto ridotto (da 70 anni in poi) €8

per informazioni [www.cascatadellemarmore.info](http://www.cascatadellemarmore.info)



## CAFFÈ BUGATTI

Via Fratini, 13 - 05100 Terni

Info e prenotazioni: 0744 400455



## CAFFÈ DEL CORSO

Galleria del Corso, 4 - 05100 Terni

Info e prenotazioni: 0744 431281

menù alla carta



## CAFFÈ RENDEZ VOUS

Piazza S. Francesco, 3 - 05100 Terni

Info e prenotazioni: 0744 081280

cene alla carta, apericene a buffet



## FAT ART CLUB

Via Campofregoso, 120 - 05100 Terni

Info e prenotazioni: 351 5088563

menù alla carta



**ACQUISTO ON LINE**  
**[www.umbriajazz.com](http://www.umbriajazz.com)**

L'ORGANIZZAZIONE SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE AL PROGRAMMA  
THE ORGANIZATION RESERVES THE RIGHT TO ALTER THE PROGRAMME

*arrivederci a ...*



# Umbria Jazz 19

Perugia, 12 - 21 luglio



# Umbria Jazz Spring #3

Terni, 9 - 13 aprile 2020



[umbriajazz.com](http://umbriajazz.com)



Unione Europea



MINISTERO  
PER I BENI E  
LE ATTIVITÀ  
CULTURALI



UNIONE EUROPEA  
FONDO EUROPEO AGRICOLO  
PER LO SVILUPPO RURALE:  
l'Europa investe nelle zone rurali



**Regione Umbria**  
Giunta Regionale

## Soci



**Regione Umbria**



**Comune di Perugia**



**Comune di Orvieto**

FONDAZIONE  
**CASSA RISPARMIO PERUGIA**

## Partners Istituzionali



FONDAZIONE  
CASSA DI RISPARMIO  
DI TERNI E NARNI

## Patrocinio



## Sponsor



## Partners

